

ARTS, LETTRES, LANGUES

Master Langues Etrangères Appliquées, Tourisme et Interculturalité, Anglais-Espagnol

Master Langues Etrangères Appliquées



ECTS
120 crédits



Durée
2 années



Composante
UFR Lettres
et Sciences
Humaines

Présentation

Accessibilité personnes en situation de handicap

Si vous rencontrez des difficultés liées à une maladie, à un handicap permanent ou passager, l'Espace Handicap, en collaboration avec le Service de santé étudiante et l'association partenaire Handisup, vous aide à et vous accompagne tout au long de votre cursus.

Programme

Master Langues Etrangères Appliquées, Tourisme et Interculturalité, Anglais-Espagnol 1ère année

Semestre 1

	Nature	CM	TD	TP	Crédits
UE1 Aire géographique anglophone	UE				7 crédits
Actualités politiques et sociales du monde anglophone	Matière				
Anglais appliqué au tourisme	Matière				
Ecrire et rédiger en anglais	Matière				
UE2 Aire géographique hispanophone	UE				7 crédits
Actualités politico-socio-économiques de l'Amérique latine	Matière				
Ecrire et rédiger en espagnol	Matière				
Espagnol appliqué au tourisme	Matière				
UE3 Connaissance de l'entreprise	UE				8 crédits
Droit des sociétés	Matière				
Management interculturel et négociation internationale	Matière				
Marketing stratégique et appliqué	Matière				
Résponsabilité sociétale et Développement durable	Matière				
UE4 Personnalisation	UE				4 crédits
PEC et Projet professionnel	Matière				
Simulation de direction d'entreprise (Salle informatique)	Matière				
UE5 Insertion professionnelle	UE				4 crédits
Café coaching	Matière				
Préparation au stage et méthodologie de la recherche	Matière				
Sociologie du monde professionnel	Matière				

Semestre 2

	Nature	CM	TD	TP	Crédits
UE1 Aire géographique anglophone	UE				6 crédits
Négocier en anglais	Matière				
Prendre la parole en anglais	Matière				
Questions politico-socio-économiques du monde anglophone	Matière				
UE2 Aire géographique hispanophone	UE				6 crédits
Négocier en espagnol	Matière				
Prendre la parole en espagnol	Matière				
Questions politico-socio-économiques de l'Espagne	Matière				
UE3 Matières d'application au milieu professionnel	UE				5 crédits

Conférence de professionnels	Matière	
Droit social international	Matière	
Gestion de projet	Matière	
Stratégie d'entreprise	Matière	
UE4 Personnalisation et Spécialisation Parcours	UE	3 crédits
Acteurs et enjeux du tourisme contemporain	Matière	
Étude de cas	Matière	
Informatique	Matière	
UE5 Connaissance de l'entreprise et Insertion pro	UE	10 crédits
Stage obligatoire de 3 mois à l'étranger	Stage	10 crédits

Master Langues Etrangères Appliquées, Tourisme et Interculturalité, Anglais-Espagnol 2ème année

Semestre 3

	Nature	CM	TD	TP	Crédits
UE1 Aire géographique anglophone	UE				9 crédits
Actualités culturelles du monde anglophone	Matière				
Enjeux/débats du monde anglophone contemporain	Matière				
Étude des marchés anglophones	Matière				
Traduction des documents d'entreprise	Matière				
UE2 Aire géographique hispanophone	UE				9 crédits
Actualités culturelles du monde hispanophone	Matière				
Enjeux/débats du monde hispanophone contemporain	Matière				
Étude des marchés hispanophones	Matière				
Traduction des documents d'entreprise	Matière				
UE3 Matières d'application au milieu professionnel	UE				7 crédits
Concevoir un modèle d'affaires	Matière				
Droit des sociétés	Matière				
Pratiques du Management	Matière				
UE4 Personalisation et Spécialisation Parcours	UE				4 crédits
Informatique	Matière				
Valorisation du patrimoine et des cultures	Matière				
UE5 Connaissance de l'Entreprise et Insertion Pro	UE				1 crédits
Ateliers de préparation à la recherche d'emploi	Matière				
Préparation au stage, rédaction et soutenance	Matière				

Semestre 4

	Nature	CM	TD	TP	Crédits
UE1 Connaissance de l'entreprise et Insertion pro	UE				30 crédits

Stage obligatoire de 6 mois

Stage

30 crédits